

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество «Ижорские заводы»

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
<i>Бухгалтерия</i>					
<i>Юридическая служба</i>					
<i>Штаб по делам ГО и ЧС</i>					
<i>Департамент по кадровой политике и управлению персоналом</i>					
<i>Дирекция по безопасности</i>					
<i>Руководство</i>					
<i>Административное управление</i>					
<i>Хозяйственный участок</i>					
<i>Управление качества и сертификации</i>					
<i>Объединенное структурное бюро</i>					
<i>Отдел №15 "Специализированного оборудования"</i>					
<i>Бюро №151 "Оборудования для перегрузки топлива реактора"</i>					
<i>Бюро №153 "Технологического оборудования АЭС"</i>					
<i>Отдел №29 "Технический"</i>					
<i>Бюро "Нормоконтроля, технической экспертизы и автоматизации проектных работ"</i>					
<i>Отдел №13 "Реакторов АЭС"</i>					
<i>Бюро №131 "Корпусного оборудования реакторов АЭС"</i>					
<i>Бюро №131 "Корпусного оборудования реакторов АЭС"</i>					
<i>Бюро №132 "Верхних блоков и опорных конструкций оборудования АЭС"</i>					
<i>Бюро №133 "Внутрикорпусного"</i>					

Разработка мероприятий по улучшению условий труда не требуется.

оборудования АЭС"
Отдел №18 "Оборудования для нефтеперерабатывающих производств"
Бюро №181 "Реакторного оборудования для нефтепереработки"
Отдел №19 "Сосудов и внутрикорпусных устройств нефтеперерабатывающих производств"
Бюро №191 "Сосудов высокого давления для нефтепереработки"
Бюро №192 "Внутрикорпусного оборудования нефтепереработки"
Отдел №20 "Уран-графитовых установок и сосудов под давлением"
Бюро 201 « Уран-графитовых установок и сосудов для нефтепереработки»
Отдел №27 "Инженерных расчетов"
Бюро №271 "Расчетов прочности и надежности"
Отдел планирования
Отдел главного сварщика
Бюро аттестации, планирования, нормирования, проектирования и назначения сварочных материалов
Отдел главного сварщика
Руководство общества
Технологическое бюро сварки нефтехимического оборудования
Технологическое бюро сварки оборудования АЭС, изделий специального назначения и общего машиностроения
Учебно-методический центр-сварочная лаборатория

Металлургическое бюро
Департамент по коммерческой деятельности
Департамент по стратегии и управлению проектами
Департамент по финансам и экономике
Департамент материально-технического обеспечения
Отдел главного технолога
Бюро подготовки заявочной документации на специальные виды работ
Бюро разработки ММС и НРМ
Бюро разработки технологий изготовления нестандартизированного оборудования
Бюро разработки технологий изготовления оборудования АЭС
Бюро разработки технологий на изготовление изделий нефтехимии
Бюро разработки числовых программ управления
Бюро расчета норм труда
Центральная заводская лаборатория
Руководство
Лаборатория УМиКК
Цех №34
Дефектоскописты УЗК
1 бригада
2 бригада
Дефектоскописты МПД
1 бригада
2 бригада
Дефектоскописты ЦД
1 бригада
2 бригада
3 бригада
4 бригада
Участок АУЗК

1 бригада						
2 бригада						
Цех №33						
1 бригада						
2 бригада						
3 бригада						
4 бригада						
Грунт РБДК						
Цех №34						
Методическая группа						
Отдел поверки (калибровки) СИ и технических измерений						
Лаборатория радиотехнического контроля						
Цех №33						
Цех №34						
Отдел подготовки производства						
Производственно-диспетчерское управление						
Ремонтно-эксплуатационная служба						
Специальный отдел						
Отдел охраны труда и промышленной безопасности						
Технический отдел						
Бюро технической документации						
Служба материального обеспечения и подготовки сварочных материалов						
Отделение испытаний и подготовки сварочных материалов						
533. Прокальщик на печах	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение тяжести трудового процесса		
534. Прокальщик на печах	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение тяжести трудового процесса		
535. Электросварщик ручной сварки	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора			Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение тяжести трудового процесса		
536. Электросварщик ручной	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение тяжести трудового процесса		

сварки	режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора Снижение уровня шума		
537. Рубщик проволоки				
Участок обеспечения инструментов и изготовления спецоснастки				
Склад ЦСХ				
Служба технологической подготовки производства				
583А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
Цех №33 (энергомашиностроительный)				
Руководство общества				
Руководство				
Бюро технического обеспечения				
Бюро труда и заработной платы				
Отделение диспетчирования производства				
Планово-распределительное бюро				
Участок приема и отгрузки готовой продукции				
Отделение охраны труда				
Общехозяйкой участок № 74				
650. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
Участок №16				
Механическое отделение №1				
Механическое отделение №2				
Сборочно-сварочное отделение №1				
813А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		

Разработка мероприятий по улучшению условий труда не требуется.

Разработка мероприятий по улучшению условий труда не требуется.

Разработка мероприятий по улучшению условий труда не требуется.

	действия вредного фактора	вредного фактора		
820А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
<i>Сборочно-сварочное отделение №2</i>				
860А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
862А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
866А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
868А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
872. Газорезчик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
873. Маляр, занятый на работах ниже 3-го класса опасности	Химический: Применение средств индивидуальной защиты органов дыхания	Уменьшение времени контакта с вредными веществами		
<i>Сборочно-сварочное отделение №3</i>				
902А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
911А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
914А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		

Цех №34 (Сварочно-сборочный)							
<i>Отделение по термообработке и вальцовке</i>							
<i>Участок вальцовки</i>							
930. Нагревательщик (сварщик) металла	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение тяжести трудового процесса			
931. Газорезчик	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха			Снижение уровня шума			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок термообработки</i>							
932. Мастер	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение времени воздействия фактора			
933. Мастер сменный	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение времени воздействия фактора			
934. Мастер сменный	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение времени воздействия фактора			
935А. Стропальщик, занятый на горячих участках работ	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение времени воздействия фактора			
940А. Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах	Микроклимат: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение времени воздействия фактора			
<i>Сварочно--сборочное отделение №1</i>							
978А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха			Снижение уровня шума			
	Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение времени воздействия вибрации			
1001А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение тяжести трудового процесса			
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора			Снижение уровня воздействия вредного фактора			
<i>Сварочно--сборочное отделение №2</i>							
1030А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха			Снижение времени воздействия вибрации			
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха			Снижение уровня шума			

1039А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение тяжести трудового процесса Снижение уровня воздействия вредного фактора		
1058А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
Сварочно--сборочное отделение №3	Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации		
1079А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации		
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
1085А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Вибрация(лок): Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации		
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
1090А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Вибрация(лок): Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации		
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
1096А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
	Вибрация(лок): Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации		
1103А. Электросварщик ручной	Тяжесть: Организовать рациональные	Снижение тяжести трудового		

сварки	режимы труда и отдыха	процесса		
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
1108А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
1113А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
1119А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
Отделение по мехобработке				
1177А. Слесарь механосборочных работ на обдирке, точке, шлифовке металлических изделий абразивным кругом сухим способом	Вибрация (лок): Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации		
	Шум: Применение средств индивидуальной защиты органов слуха	Снижение уровня шума		
Отделение подготовки производства				
1195А. Электросварщик ручной сварки	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
	УФ-излучение: Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
Отделение технического обеспечения				
Бюро технического обеспечения				
Бюро труда и заработной платы				
Руководство				
Отделение диспетчирования				
Планово-распределительное бюро				
Участок приема и отгрузки готовой продукции				

Разработка мероприятий по улучшению условий труда не требуется.

Дата составления: 19.08.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер _____
(подпись) _____
(должность) _____

Лебедев А.Ю.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель направления мотивации персонала ДКПиУП

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Куфтырева Е.В.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Главный технолог ПАО - начальник ОГТ

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Поляков В.А.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Главный сварщик ПАО - начальник ОГС

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Воронов А.В.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Заместитель главного инженера по охране труда и промышленной безопасности

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Заусаев А.В.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Заместитель начальника юридической службы - руководитель направления по вопросам трудовых отношений ЮС

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Ленок П.В.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Начальник ООТ ООТ иПБ

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Треймут П.В.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Главный энергетик - начальник РЭС

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Цивка С.Н.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Представитель первичных профсоюзных организаций ПАО "Ижорские заводы"

_____ (подпись) _____
(должность) _____

Кушнерова В.А.
(Ф.И.О.) _____

28.09.2016
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

_____ (подпись) _____
(Ф.И.О.) _____

Тяпкина Елена Валерьевна
(Ф.И.О.) _____

29.08.2016
(дата)

3400

(№ в реестре экспертов)